

マルチチェッカー

MIK-730

ISO9001



JQA-0950

回転機械、配管、受配電設備の異常を検出、一台三役!

Liveモード周波数解析機能を搭載!

エアリークの検出

- エアリークに伴う超音波を測定。
- 架空配管のような近づけない箇所のエアリークも検出。



軸受異常音の検出

- 軸受の潤滑不良や損傷による異常音を検出。
- 回転機械から離れて軸受の状態を判定。



コロナ放電の検出

- 活線下で、絶縁劣化に伴う沿面放電や気中放電を検出。
- 放電特有の周波数成分を抽出し、ノイズの影響を排除。



特長

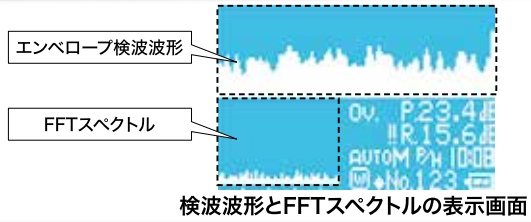
- 超音波の測定では $\pm 8^\circ$ の指向性を確保しています。
- レーザーポインターが音源を指示します。
- 測定データ(成分比率、波形、FFTデータ)を記録できます。
- USBケーブルを接続して記録データを転送できます。
- イヤホンで検出音を確認できます。



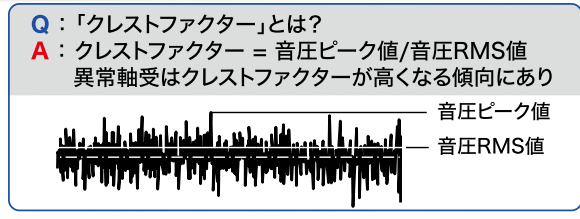
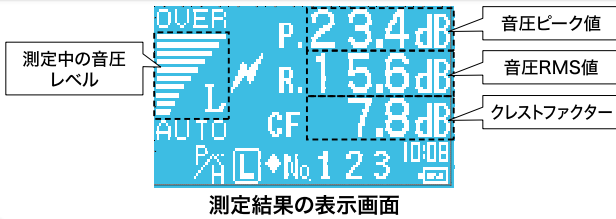
JFE アドバンテック 株式会社

JFE

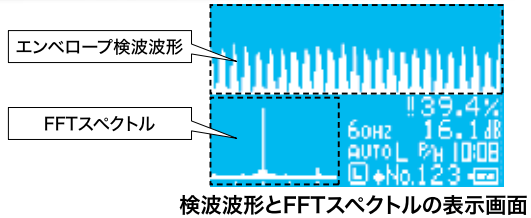
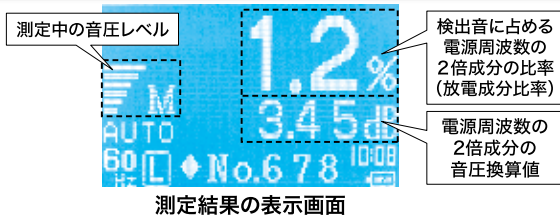
エアリークの検知



軸受異常音の検知



コロナ放電の検知



仕様

検知モード	エアリーク	軸受異常音	放電音
検出周波数	中心周波数 40kHz		
検出指向性	±8°		
演算表示	音圧ピーク値, 音圧RMS値, 測定値ピークホールド, 測定波形およびFFTスペクトルの表示	音圧ピーク値, 音圧RMS値, クレストファクター, 測定値ピークホールド	放電成分比率, 放電成分音圧換算値, 測定値ピークホールド, 測定波形およびFFTスペクトルの表示
アラーム機能	音圧RMS値	音圧RMS値 and クレストファクター	放電成分比率
補助機能	レーザーポインターによる測定場所指示(レーザーポインター光強度 クラス2 JIS C 6802)		
測定時間	0.2秒	1.6秒	0.2秒
データ記録	演算データ	最大200件	
	波形データ	最大70件	最大30件
出力	ブザー(アラーム判定時) 放電状況音出力端子(φ 3.5mmミニジャック) 記録データ出力用USB端子(USBミニソケット)		
電源	単三アルカリ乾電池×4(連続使用時間 8時間)		
外形寸法・質量	W 174 × H 272 × D 98 mm 約370g(乾電池含まず)		
使用環境	温度: 0~40°C, 湿度: 10~85%(ただし、結露しないこと)		
標準構成	本体, 単三アルカリ乾電池×4, USBケーブル, 通信ソフト(CD)*1, イヤホン, ストラップ, 取扱説明書		
オプション	携帯用ソフトケース(MK-9702), キャリングケース(MK-9703), 基準発信器(MP-161)		

*1 通信ソフトをご使用されるにはWindows®Vista, Windows®7, Windows®8, Windows®8.1 のいずれか(搭載のPC)およびExcel®2003以降が必要です。

※Windows®, Windows®Vista, Windows®7, Windows®8, 8.1 およびExcel®は米国Microsoft Corporationの商標または登録商標です。

※ カタログ仕様は改良のため予告なく変更することがございます。



JFE アドバンテック 株式会社

URL: <http://www.jfe-advantech.co.jp/>

本社・本社工場 〒663-8202 兵庫県西宮市高畑町3-48
TEL. 0798-66-1508 FAX. 0798-65-7025
(計測診断事業部 大阪営業グループ)

東京本社 〒111-0051 東京都台東区蔵前2-17-4(JFE蔵前ビル2F)
TEL. 03-5825-5577 FAX. 03-5825-5591

東北支店 TEL. 022-711-7535 FAX. 022-711-7534
名古屋支店 TEL. 052-565-0070 FAX. 052-565-0072
中国・四国支店 TEL. 086-447-3310 FAX. 086-447-3309
九州支店 TEL. 092-263-1671 FAX. 092-263-1675
東日本事業所 TEL. 043-262-4238 FAX. 043-262-4296
西日本事業所(倉敷) TEL. 086-447-4596 FAX. 086-447-4605
西日本事業所(福山) TEL. 084-945-3568 FAX. 084-945-5054